Министерство общего и профессионального образования

Свердловской области

государственное бюджетное образовательное учреждение

среднего профессионального образования

Свердловской области

**«**Уральский горнозаводской колледж имени Демидовых»

Рассмотрено на заседании Утверждаю:

методического совета Директор:

№ протокола \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Софронова Т.М.

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 г. «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 г.

Согласовано:

Представитель работодателя

ИП Алина

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Контрольно-оценочные средства**

**для проведения промежуточной аттестации по**

**ПМ 02. «Обслуживание швейного оборудования»**

**по профессии 16185 «Оператор швейного оборудования»**

**Форма проведения оценочной процедуры *экзамен (квалификационный)***

**Невьянск**

**2018**

.

Комплект оценочных средств по ПМ 02. «Обслуживание швейного оборудования» для обучающихся программы профессиональной подготовки для лиц с ОВЗ по профессии 16185 «Оператор швейного оборудования».

Комплект оценочных средств по ПМ 02. «Обслуживание швейного оборудования» для обучающихся по программе профессиональной подготовки для лиц с ОВЗ профессии 16185 «Оператор швейного оборудования».

Сост. Чигвинцева С.В., - Невьянск. ГБОУ СПО СО «УрГЗК».

© Чигвинцева С.В., 2018 г.

© ГБОУ СПО СО «УрГЗК»

**I.Паспорт комплекта оценочных средств**

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Предметы оценивания | Объекты оценивания | Показатели  оценки |
| ПК 1.1. Обеспечить бесперебойную работу обслуживаемого оборудования. | Системы и способы смазывания швейных машин.  Уход за обслуживаемым оборудованием. | соответствие оцениваемых характеристик качества согласно ГОСТ 27487 |
| ПК 1.2. Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования. | Своевременность обнаружения и устранения неисправностей оборудования, согласно требованиям инструкций по техническому обслуживанию. | соответствие выполняемых операций требованиям  согласно ГОСТ 21197-84; ГОСТ 22249-82; ГОСТ 24624-81 |
| ПК 1.3. Пользоваться технической и нормативной документацией (ГОСТ, ТУ). | Поиск информации в нормативных документах. | соответствие выполняемых операций требованиям  согласно ГОСТ Р 1.0 |

**Описание правил оформления результатов оценивания**

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является прохождение всех контрольных точек промежуточной аттестации по междисциплинарному курсу, учебной практике.

Промежуточная аттестация освоения профессионального модуля осуществляется при проведении дифференцированного зачета по МДК 02.01. Технология изготовления швейных и трикотажных изделий, зачета по учебной практике. Предметом оценки освоения МДК являются знания и умения.

**Дифференцированный зачет по МДК 02.01** Оборудование швейного производства **включает:**

* тест по проверке знаний;

Предметом оценки по учебной практике являются умения.

**Зачёт** по учебной практике осуществляется по накопительной системе (по выполненным видам работ).

**Экзамен (квалификационный)** проводится в учебно-производственной мастерской колледжа.

Продолжительность экзамена- 6 часов.

Экзамен (квалификационный) состоит из одного задания, содержание которого соответствует виду профессиональной деятельности - обеспечение бесперебойной работы швейного оборудования.

На экзамене оценивается освоение профессиональных компетенций:

ПК 1.2. Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования.

ПК 1.3. Пользоваться технической и нормативной документацией (ГОСТ, ТУ).

**Экзамен (квалификационный)** проводится в очной и заочной форме:

очная форма- выполнение практического задания в день экзамена,

По результатам экзамена (квалификационного) принимается одно из решений:

* «вид профессиональной деятельности освоен»,
* «вид профессиональной деятельности не освоен».

Условием положительной аттестации (вид профессиональной деятельности освоен) является освоение всех профессиональных компетенций по всем контролируемым показателям. Профессиональные компетенции считаются освоенными при положительной оценке не менее 70 % критериев. Экспертная комиссия вносит в оценочный лист баллы по обозначенным критериям («да», «выполнено» - количество баллов; «нет», «не выполнено» - 0 баллов).

Решение основано на рейтинговой шкале, которая составляет 10 баллов:

«вид профессиональной деятельности освоен»- 70-100%,

«вид профессиональной деятельности не освоен»- менее 70%.

|  |  |
| --- | --- |
| Вид профессиональной деятельности освоен | Вид профессиональной деятельности не освоен |
| 7-10 баллов | менее 7 баллов |

**II. Комплект оценочных средств**

**2.1. Задания**

**ЗАДАНИЕ**

**Текст задания:**

Подготовьте рабочее место для устранения мелких неполадок в обслуживаемом оборудовании. Оцените объем и причину неполадки. Устраните мелкую неполадку для бесперебойной работы в обслуживаемом оборудовании.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Предметы**  **оценивания** | **Объекты**  **оценивания** | **Показатели оценки** | **Критерии оценки** |
| ПК 1.2.  Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования. | Процесс устранения мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования. | - соответствие выполняемых операций требованиям  согласно ГОСТ 21197-84; ГОСТ 22249-82; ГОСТ 24624-81 | - различает назначение и применение швейного оборудования.  - обслуживает универсальное и специальное швейное оборудование. |
| ПК 1.3.  Пользоваться технической и нормативной документацией (ГОСТ, ТУ). | Процесс пользования техническими условиями (ТУ) и ГОСТ. | - соответствие выполняемых операций требованиям  согласно  ГОСТ Р 1.0 | - пользуется техническими условиями (ТУ) и ГОСТ. |
| **Условия выполнения задания**  1. Место (время) выполнения задания: ***учебно-производственная мастерская ГБОУ СПО СО «УрГЗК»***  2. Максимальное время выполнения задания: \_**6 часов**  3. Вы можете воспользоваться: **швейное оборудование, оборудование для ВТО; необходимые инструменты, приспособления, материалы.**  4. **В реальных условиях профессиональной деятельности** | | | |

**Министерство общего и профессионального образования Свердловской области**

**ГБОУ СПО СО «Уральский горнозаводской колледж имени Демидовых»**

**Оценочный лист экзамена (квалификационного)**

**по ПМ 02. «Обслуживание швейного оборудования»**

**Ф.И.О. об-ся \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**вид аттестации** промежуточная

**вид контроля** итоговый

**форма контроля**  практическое задание

**профессия** « Оператор швейного оборудования»

**группа №** 24

**дата «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_ г.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Предмет оценивания (ПК) | Показатели оценки | Критерии | Максим. балл | Балл эксперта |
| ПК 1.2.  Устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования. | - соответствие выполняемых операций требованиям  согласно ГОСТ 21197-84; ГОСТ 22249-82; ГОСТ 24624-81 | - различает назначение и применение швейного оборудования.  - обслуживает универсальное и специальное швейное оборудование. | 3  5 |  |
| ПК 1.3.  Пользоваться технической и нормативной документацией (ГОСТ, ТУ). | - соответствие выполняемых операций требованиям  согласно  ГОСТ Р 1.0 | - пользуется техническими условиями (ТУ) и ГОСТ. | 1 |  |
| Итого | | | 10 |  |
| Решение ЭК | | | | |

«вид профессиональной деятельности освоен»- 7-10 баллов,

«вид профессиональной деятельности не освоен»- менее 7 баллов.

Подпись эксперта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

|  |
| --- |
| **АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ**  **ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ УП 02**  **ФИО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  Обучающийся (аяся) на \_\_\_\_\_\_\_ курсе по профессии «Оператор швейного оборудования» |

спешно прошел (ла) учебную практику по профессиональному модулю ПМ 02 «Обслуживание швейного оборудования»

|  |  |
| --- | --- |
| В объеме – часа с «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_20\_\_\_г. По «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.  Место проведения практики \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  **Виды и качество выполнения работ** | |
| Виды выполненных обучающимся во время практики  **(наименование тем УП 02)** | Количество часов |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| Дифференцированный зачёт |  |
| **Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  Дата «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г  Подпись руководителя | |